

Produktdatenblatt

Langenthaler Str. 4
69434 Hirschhorn/Neckar
Deutschland
Tel. 06272-689-0
Fax 06272-6893-0

Version: 10ZT09D

Graviermaterial

Produktbeschreibung

Unter dem Produkt **Graviermaterial** versteht man **dekorative Hochdruck - Schichtpressstoffplatten (HPL) nach DIN EN 438-1** vorzugsweise in **Uni – Farben**. Im Gegensatz zum Standardschichtstoff hat Graviermaterial einen dreischichtigen symmetrischen Aufbau aus melaminbehandelten Zellulosebahnen. Die Schichten sind alle farblich exakt definiert. Die Farben der äußeren beiden Deckschichten stehen zur Kernfarbe meist in einem starken Kontrast. Durch diesen Farbunterschied wird die Gravur optisch gut lesbar.

Für das Gravieren werden die Deckschichten sehr dünn gehalten. Die Schichtdicke ist ca. 0,1 mm. Eine Hochglanzoberfläche unterstützt noch den farblichen Kontrast zur Kernschicht.

Die Uni - Papiere sind in der Masse homogen eingefärbt. Der Farbanschluss ist bei diesen Papierqualitäten gesichert. Diese Dekore sind schwermetalldfrei u. besitzen eine hohe Lichtstabilität. Nach DIN 53799 ist die Lichtbeständigkeit Stufe 6 oder Stufe 7.

Auch eine Aluminiumfolie kann bei *Graviermaterial* als beidseitige Deckschicht auf den Kern unter Hochdruck appliziert werden

Ausführungen

GR	E 018 bwb	(blau weiß blau) glänzend
GR	E 027 gsg	(gelb schwarz gelb) glänzend
GR	E 003 gsg	(grau schwarz grau) glänzend
GR	E 019 gwg	(grün weiß grün) glänzend
GR	E 027 gwg	(gelb weiß gelb) glänzend
GR	E 013 rwr	(rot weiß rot) glänzend
GR	E 011 sws	(schwarz weiß schwarz) glänzend

GR	E 110 wbw	(weiß blau weiß) glänzend
GR	E 110 wrw	(weiß rot weiß) glänzend
GR	E 110 wsw	(weiß schwarz weiß) glänzend
GR	250 s 251	(A250 schwarz A251) glatt

Die Farbstellungen der aufgelisteten Ausführungen können dem dekoplus - Prospekt u. dem starline - Prospekt entnommen werden.

Werden die genannten Farbstellungen in der Kombination umfänglich genutzt, wären 49 Ausführungen möglich.

Gegenzug für Graviermaterial:

Graviermaterial ist ein Werkstoff der ohne Trägermaterial im Objekt zur Anwendung kommt, deshalb wird kein Gegenzug benötigt.

Lieferform u. Qualität

Alle *Gravierplatten* werden in den Maßen 605 x 1220 mm oder 805 x 1220 mm im Viererpack eingeschumpft geliefert.

(Sondermaße u. Standardformat 2440 x 1220 mm auf Anfrage)

Die Graviermaterialoberfläche wird überwiegend in Hochglanz (HGL) produziert. Eine Materialoberfläche in der Struktur Matt (MAT) oder auch in Miniperl (MPM) ist produktkonform. Andere Strukturen sind über eine Anfrage zu klären.

Die Toleranz für das Längen- u. Breitenmaßenmaß muss nach DIN EN 438 den Grenzabmaßen mit

- 0 mm u. + 10 mm

entsprechen.

Die Plattendicke bei *Graviermaterial* kann von 1.0 mm bis 4.0 mm produziert werden. Die Standarddicken sind bei diesen Ausführungen 1.0 mm, 1.4 mm, 1.5 mm, 2.0 mm, 2.5mmu.3.0 mm.

Auch für die Dickenabweichungen gelten die Grenzen nach DIN EN 438.

Nenn Dicke	Grenzabweichungen
0.6 – 1.0 mm	± 0.10 mm
> 1.0 – 2.0 mm	± 0.15 mm
> 2.0 – 2.5 mm	± 0.18 mm
> 2.5 – 3.0 mm	± 0.20 mm

Der Bezug dickerer *Gravierplatten* kann über eine Anfrage geklärt werden.

Das Brandverhalten des *Graviermaterials* entspricht nach DIN 4102 der Klassifizierung B 2.

***Graviermaterial* wird nur in Standardqualität gepresst.**

Anwendungen u. Verarbeitungshinweise

Der Einsatz von *Graviermaterial* ist für Namens-, Bezeichnungs- u. Hinweisschilder aller Art geeignet. Bei der Anwendung im Außenbereich müssen die Qualitätsansprüche etwas reduziert werden.

Das *Graviermaterial* lässt sich mit hartmetallbestückten Werkzeugen sägen, fräsen u. bohren.

Bearbeitungsdaten: Sägeblatt mit mindestens 70 Zähnen
 Schnittgeschwindigkeit bis 2800 U/min
 Fräser mit 30° hinterschliffen
 Fräsgeschwindigkeit bis 30.000 U/min
 Vorschub von ca. 600 mm/min

Für den Vorschub ist die Motiv- oder Schriftgröße relevant. Je größer das zu gravierende Motiv, umso geringer sollte der Vorschub gewählt werden.

Die Montage der gravierten Schilder kann mit einem Kleber (Neopren / Epoxid/Polyurethan) erfolgen. Auch eine sichtbare Verschraubung mit federnden Unterlegscheiben ist eine übliche Befestigungsmethode. Der Bohrlochdurchmesser sollte dabei mindestens 1.0 mm größer als der Schraubenschaftdurchmesser sein.

Reinigen u. Pflege

Die Reinigung der *Graviermaterial* – Oberfläche erfolgt mit einem sauberen Tuch, mit einem weichen feuchten Schwamm oder mit einer weichen Bürste. Als Reinigungsmittel kann Wasser mit Waschpulver, Schmierseife oder auch Kernseife verwendet werden. Mit Papiertüchern kann die Oberfläche trocken gewischt werden.

Scheuernde Reinigungsmittel, Säuren u. Laugen sollen nicht verwendet werden.

Lagerung

Die *Gravierplatten* müssen in einem geschlossenen Raum bei 18-25°C und 50-60% relativer Luftfeuchte vollflächig und horizontal mit 200 mm Bodenabstand gelagert werden.

Die Plattenstapel sind

- vor Nässe zu schützen
- dürfen keiner direkten Sonnenstrahlung ausgesetzt werden
- dürfen nicht in einem Warmluftstrom stehen.

Falls eine horizontale Lagerung nicht möglich ist, wird eine Schrägstellung von ca. 80° mit ganzflächiger Auflage und unterem Gegenlager empfohlen.

Entsorgung

Graviermaterial – Abfälle können in behördlich genehmigten Industrie-Feuerungsanlagen **verbrannt** werden.

Graviermaterial – Abfälle können unter Berücksichtigung der örtlichen Abfallvorschriften auf Deponien **abgelagert** werden.

Gemäß TA – Abfall, Fassung v. 28.3.91, Kategorie I, Nr. 571, werden HPL – Reste als „sonstiger ausgehärteter Kunststoffabfall“ eingestuft. Kategorie I bedeutet, dass ein Material hausmüllähnlich ist.

Haben Sie Fragen, wenden Sie sich bitte an unsere Serviceabteilung. Benötigen Sie Ansichtsmuster, können Sie diese in Form von Musterketten oder Handmuster in DIN A5 oder DIN A4 im Hause Dekodur® anfordern.