

Produktdatenblatt

Langenthaler Str. 4
69434 Hirschhorn/Neckar
Deutschland
Tel. 06272-689-0
Fax 06272-6893-0

Version: 10ZT09D

dekorial

dekostyle metal

dekostyle wood

Produktbeschreibung

Unter dem Produktnamen **dekorial – dekostyle metal** sind Echtmetall-Schichtpressstoffplatten (HPL) mit lackierten **gelochten** Aluminiumoberflächen, hinterlegt mit einem Dekorfilm aus der dekoplus/dekonova – Kollektion, gemeint.

Je nach Größe u. Form der Lochung bringt der unifarbige - oder der bedruckte Film seine dekorative Wirkung zur Geltung. Optisch ist eine Kombination mit gedruckten Holzreproduktionen oder mit graphischen Druckmotiven eine Bereicherung für die dekorative Anwendung.

Besonders durch Hinterlegung einer zweiten Aluminiumfolie mit unterschiedlichen Farben oder Glanzgraden, erzielt man eine sehr dekorative ausdrucksstarke Metalloberfläche mit optisch ausgeprägter Tiefenwirkung.

Diese Dekorkombination gelochte Metallfolie u. Unterlage werden auf einem Phenolharzkern mit Hochdruck appliziert.

In der Variante **dekorial – dekostyle wood** sind Echtmetall-Schichtpressstoffplatten (HPL) mit Holzreproduktionen verschiedener Hölzer, versehen mit drei **verschiedenen Lochungen**, belegt. Der edle Charakter diverser Hölzer, kombiniert mit hochglänzendem Metall, entfaltet einen einzigartigen optischen Eindruck.

Eine Spezialeinbrennlackierung auf Epoxydharzbasis oder eine PU – Lackierung bei den gelochten Metallfolien ist eine Maßnahme zum Schutz der Metalloberfläche.

Die gelochte Aluminiumschicht liegt bei **dekostyle metal** vorzugsweise in gebürsteter Metalloberfläche vor.

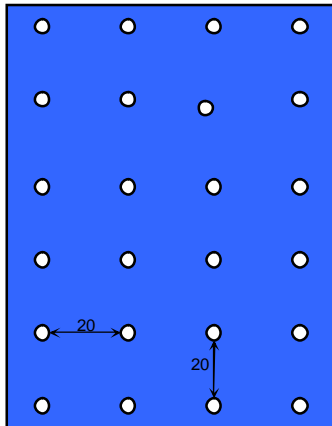
Die Oberflächen der verschiedenen Holzarten ähneln in ihren mechanischen Eigenschaften denen von Melamin-HPL.

Eine leichte Oberflächenunruhe in **dekostyle** charakterisiert u.a. dieses Produkt. Auch kleinere Eindrücke sind bei dem heutigen Stand der Technik unvermeidbar u. normal. Das gleiche gilt auch für den Farbton bei den hier aufgelisteten Produkten. Dieser kann herstellungsbedingt minimal schwanken, jedoch wird der Gesamteindruck deswegen im Allgemeinen nicht gestört.

Anlage zu den Lochmotiven für dekostyle metal

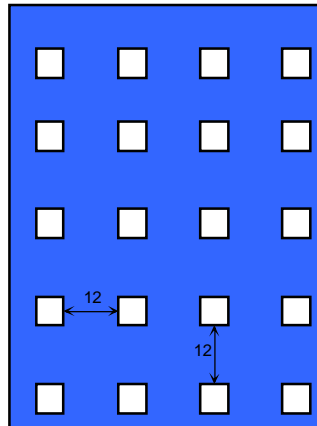
AP

Kreis: 3mm
Lochabstand: 20mm
Reihung: parallel



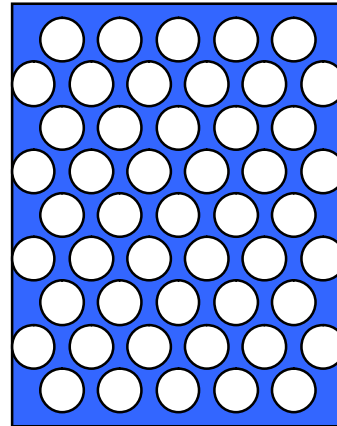
KA

Karo: 8mm
Lochabstand: 12mm
Reihung: parallel



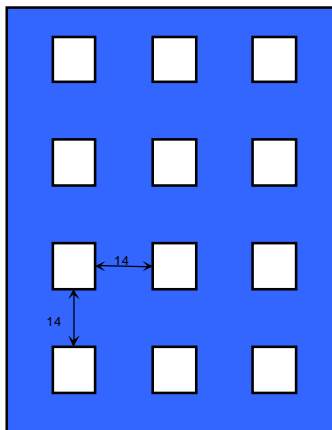
BD

Kreis: 12mm
Lochabstand: 4mm
Reihung: versetzt



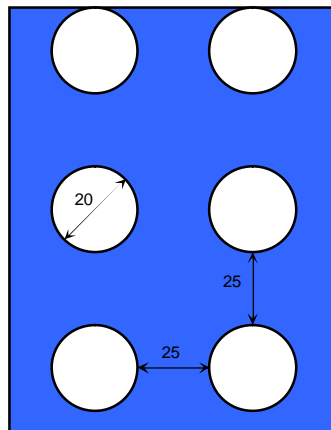
KP

Karo: 10mm
Lochabstand: 14mm
Reihung: parallel



BG

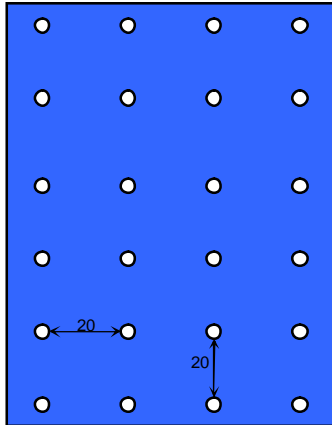
Kreis: 20mm
Lochabstand: 25mm
Reihung: parallel



Anlage zu den Lochmotiven für dekostyle wood

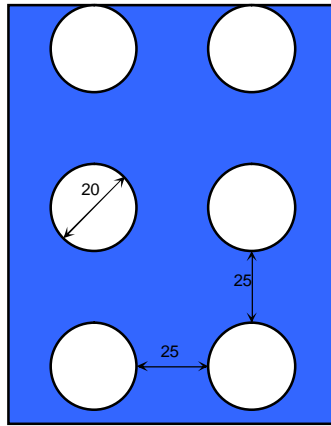
AP

Kreis: 3mm
Lochabstand: 20mm
Reihung: parallel



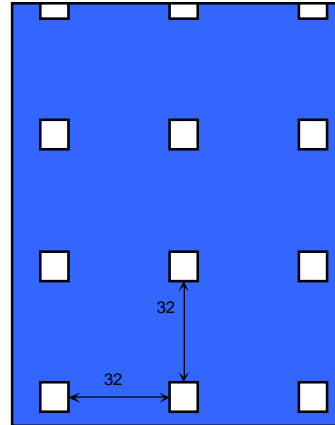
BG

Kreis: 20mm
Lochabstand: 25 mm
Reihung: parallel



KC

Karo: 20 mm
Lochabstand: 32 mm
Reihung: parallel



Der Auflistung der Ausführungen im Katalog ist zu entnehmen, dass vier Metallfolien (A 241, A 250, A 251 u. A 256) in gelochter Form für *dekostyle-metal*, und 6 verschiedene Hölzer für *dekostyle-wood* zur Auswahl stehen.

Die Lochmotive werden in vier Varianten für *dekostyle-metal* und drei Varianten für *dekostyle-wood* als Standard angeboten. Das vielfältige Artikelspektrum resultiert u.a. auch in der Varianz der Unterlage. Mit Uni – Melaminfilmen u. bedruckten Melaminfilmen (Fantasie u. Holz) lassen sich, für *dekostyle-metal*, über 400 Dekormöglichkeiten produzieren.

Die gelochte Aluminiumfolie in der Kombination mit Spiegelfolie (A 210, A 211 u. A 216) ergibt zusätzliche 48 Ausführungen.

Aus der Kombination der Lochungen für *dekostyle-wood* mit den verschiedenen Hölzern und Aluminiumunterlegungen ergeben sich 54 neue Variationen.

Gegenzug für *dekostyle*:

A 209 Echtaluminium glatt u. lackiert (naturfarbig)

Diese Aluminiumqualität kann in glatter Plattenoberfläche u. auch in Hammerschlagstruktur als kostengünstiger Gegenzug empfohlen werden.

Lieferform u. Qualität

Alle *dekostyle* - Platten werden in den Maßen 2440 x 1220 mm geliefert.

Die Toleranz für das Längen- u. Breitenmaß muss nach DIN EN 438 den Grenzabmaßen mit

- 0 mm u. + 10 mm

entsprechen.

Die Plattendicke kann bei *dekostyle* von 0.8 mm bis 3.0 mm produziert werden. Die Standarddicke ist bei den gelisteten Ausführungen 0.9 mm (Gewicht: 1.3 kg/m²).

Auch für die Dickenabweichungen gelten die Grenzen nach DIN EN 438.

Nenndicke	Grenzabweichungen
0.8 – 1.0 mm	± 0.10 mm
> 1.0 – 2.0 mm	± 0.15 mm
> 2.0 – 2.5 mm	± 0.18 mm
> 2.5 – 3.0 mm	± 0.20 mm

Der Bezug dickerer *dekostyle* – Platten kann über eine Anfrage im Hause geklärt werden.

Das Brandverhalten der Produktreihe ***dekostyle*** - Standardqualität entspricht nach DIN 4102 Teil 1 der Klassifizierung B2.

Darüber hinaus sind die Platten der Produktreihe ***dekostyle*** nach den Anforderungen der Internationalen Maritime Organisation (IMO) gemäß EG

Baumusterprüfung und nach der Marine Equipment Directive (MED) FTPC Annex 1, Part 5 und Annex 2 geprüft und als "**schwerentflammbar**" eingestuft und im Lloyd's Register als USCG-EU MRA zertifiziert.

Eine Kaschierung mit einer Schutzfolie ist bei *dekostyle* obligatorisch. Spätestens nach 6 Monaten ist die Folie zu entfernen, da sonst bei späterem Abziehen Beschädigungen an der Aluminiumoberfläche entstehen können.

***dekorial – dekostyle* wird nur in Standardqualität hergestellt.**

Anwendungen u. Verarbeitungshinweise

Der Einsatz von *dekorial – dekostyle* ist für dekorative vertikale Flächen im kommerziellen Innenausbau vorgesehen. Typische Anwendungsbeispiele sind : Wandverkleidungen, Deckenverkleidungen, Wohnmöbel, Hotel – u. Gaststättenmöbel, Schubladenfronten, Firmenschilder, Verkleidungen im Regalbau, Theken u. Displays im Ladenbau, Türen – u. Rahmenverkleidungen, Für eine beanspruchte Arbeitsfläche mit *dekostyle* wird zum Schutz eine Glasplatte o.ä. empfohlen. Sehen Sie hierzu unsere Serie *dekobond*. Es vereinen sich edelste Oberflächen mit den bekannt guten Eigenschaften des Glases zu einem Verbund der die Eigenschaften Sicherheitsglases erfüllt.

Die *dekostyle* – Lamine lassen sich mit hartmetallbestückten Werkzeugen sägen, fräsen u. bohren.

Beim Verleimen in Flächenpressen ist bei *dekostyle metal* folgendes zu beachten:

maximale Temperatur 60° C
Anpressdruck 0.15 – 0.20 N/mm² (1.5 – 2.0 bar)
weiche Polsterzulagen zwischen Laminatoberfläche u. Pressmittel

Für *dekostyle wood* ist folgendes zu beachten:

Grundsätzlich gelten die gleichen Bedingungen wie für *dekostyle metal*

Zum Verleimen eignen sich alle handelsüblichen Kleber u. Leime, die auch beim Verbund von klassischen Hochdruck – Schichtpressstoffplatten eingesetzt werden.

Klebstofftypen : Dispersionsklebstoffe (PVAc)
Kondensationsharzklebstoffe (Harnstoffharz)
Kontaktklebstoffe
Reaktionsklebstoffe
Schmelzklebstoffe

PU – Kleberrückstände müssen vor dem Aushärten absolut rückstandsfrei von der Oberfläche entfernt werden.

Bei Verbundelementen muss das Augenmerk auf einen symmetrischen Aufbau gelegt werden, d. h. die Rückseite wird mit einer entsprechenden Gegenzugplatte verklebt. Eine gute Planlage erzielt man bei Verwendung gleicher Plattenqualität auf der Elementrückseite mit einer 2. Wahl - Platte oder mit der Gegenzugplatte A 209.

Verleimung von HPL-Platten mit Metallfolie

Die Verleimung der Echtmetall-HPL mit

- Kontaktklebstoffen (Lösungsmittelhaltig)
- Kondensationsklebstoffen (Phenol-Resorzinharzbasis)

erfordert besondere Sorgfalt und Einhaltung der Vorschriften des Klebstoffherstellers. Besonders zu beachten sind gleichmäßiger, nicht zu dicker Kleberauftrag, ausreichende Ablüftung (nicht ausreichende Ablüftung kann zeitversetzt zu Blasenbildung zwischen Metallfolie und Laminatkern und/oder Ablösung der Metallfolie vom Laminatkern führen! Evtl. Absprache mit Herstellern erforderlich!)

Richtwerttabelle für die Klebung von HPL mit Echtmetalloberflächen auf Holzwerkstoffe (Spanplatte V 20, Spanplatte V 100, Sperrholz, Hartfaser, Massivholz)

Klebstoffe	Kondensations-Klebstoffe		
	Harnstoffharz ca. 10 % gefüllt	Harnstoff- Melaminharz	Phenol- Resorzinharz
Beanspruchbarkeit n. EN 204	D 3	D 3	D 3 / D 4
Temperaturbeständigkeit	- 20 °C bis + 150 °C		- 20 °C bis + 150 °C
	~ Klebstoffauftrag: 90-150 g/m ² auf HPL oder Trägermaterial ~ offene Wartezeit 2-20 min ~ Preßdruck 3-5 bar ~ Preßtemperatur/Preßzeit: 20 °C / 15-180 min 40 °C / 5-30 min 60 °C / 1-12 min ~ offene Wartezeit und Preßzeit abhängig von der Härterzugabe		100-180 g/m ² 2-15 min 3-5 bar 20°C/ca. 9 h 80°C/ca. 10 min 110°C/ca. 5 min

Klebstoffe	Kontakt-Klebstoffe		
	ohne Härter	mit Härter	mit eingebauten Harzhärtern
Beanspruchbarkeit n. EN 204	keine Klassifizierung nach EN 204		
Temperaturbeständigkeit	- 20 °C bis + 70 °C	- 20 °C bis + 100 °C	Rückfrage beim Hersteller
	~ Klebstoffauftrag: 150-200 g/m ² jeweils auf HPL und Trägermaterial ~ offene Wartezeit abhängig von Umgebungs- temperatur und Klebstofftyp (Fingertest) ~ Preßdruck: min. 5 bar ~ Preßtemperatur: 20 / 40 / 60 °C ~ Preßzeit: kurz (vorzugsweise Rollenpresse)		Es handelt sich um spezielle Klebstoff- einstellungen, für die keine Richtwerte angegeben werden können. Rückfragen beim Klebstoff-Hersteller erforderlich.

Reinigen u. Pflege

Die Reinigung der *dekostyle* – Oberfläche erfolgt mit einem sauberen Tuch, mit einem weichen Schwamm unter Verwendung von Seife u. reichlich Wasser oder mit einem Glasreiniger.

Scheuernde Reinigungsmittel, Säuren u. Laugen sollen nicht verwendet werden.

Lagerung

Die *dekostyle* Schichtstoffplatten müssen in einem geschlossenen Raum bei 18-25°C und 50-60% relativer Luftfeuchte vollflächig und horizontal mit 200 mm Bodenabstand gelagert werden.

Die Plattenstapel sind

- vor Nässe zu schützen
- dürfen keiner direkten Sonnenstrahlung ausgesetzt werden
- dürfen nicht in einem Warmluftstrom stehen.

Falls eine horizontale Lagerung nicht möglich ist, wird eine Schrägstellung von ca. 80° mit ganzflächiger Auflage und unterem Gegenlager empfohlen.

Entsorgung

dekostyle – Abfälle können in behördlich genehmigten Industriefeuerungsanlagen **verbrannt** werden.

dekostyle – Abfälle können unter Berücksichtigung der örtlichen Abfallvorschriften auf Deponien **abgelagert** werden.

Gemäß TA – Abfall, Fassung v. 28.3.91, Kategorie I, Nr. 571, werden HPL – Reste als „sonstiger ausgehärteter Kunststoffabfall“ eingestuft. Kategorie I bedeutet, dass ein Material hausmüllähnlich ist.

Haben Sie Fragen, wenden Sie sich bitte an unsere Serviceabteilung. Benötigen Sie Ansichtsmuster, können Sie diese in Form von Musterketten oder Handmuster in DIN A5 oder DIN A4 im Hause DEKODUR® anfordern.