

Produktdatenblatt

Langenthaler Str. 4
69434 Hirschhorn/Neckar
Deutschland
Tel. 06272-689-0
Fax 06272-6893-0

Version: 10ZT09D

dekowood

bark cloth[®]

Produktbeschreibung

Unter den Produktnamen **dekowood bark cloth**[®] versteht man **dekorative Hochdruck – Schichtpressstoffplatten (HPL)** aus der nachwachsenden Rinde des Feigenbaums (ficus natalensis).

Rindentuch **bark cloth**[®] wird durch Schälen des Feigenbaums (bis zu 40-mal möglich) gewonnen. Die bearbeitete Rinde wird im Herkunftsland Uganda zu großflächigen, geschlossenen Tüchern vernäht und bildet das natürliche Ausgangsprodukt für

dekowood bark cloth[®]

Das Rindentuch wird in einem speziellen Verfahren mit der Kernschicht aus imprägnierten Phenol- u./oder Aminoplastpapieren zu einer dekorativen Hochdruck - Schichtpressstoffplatte gepresst.

Die Oberfläche wird durch Lackieren (W 300/LAC, W 301/LAC „Patchwork“), Ölen (W 300/OEL, W 301/OEL „Patchwork“) oder Verpressung mit Overlay (W 300/OVE, W 301/OVE „Patchwork“) geschützt. Diese besticht durch ihre angenehme Haptik, ähnlich einem feinen Leder. Die Struktur ist jedoch wesentlich markanter.

Je nach Baum, Tuch und Behandlung variieren die Farben zwischen kräftigem Beige und dunklem Braun. Jede **dekowood bark cloth**[®] Platte ist ein Unikat, das in Kombination mit anderen Platten ein harmonisches Gesamtbild ergibt. Schönheit und Charme der Rindentuchplatte können mit vielen anderen Werkstoffen reizvoll und interessant kombiniert werden.

Gegenzug für dekowood bark cloth[®]: **RS 16 GLA oo8**

Dieser Gegenzug ist eine weiße Uni – Melaminschichtstoffplatte mit glatter Oberfläche ohne besondere Qualitätsansprüche.

Lieferform u. Qualität

Alle **dekowood** - Platten werden in den Maßen 2440 x 1220 mm geliefert.

Die Toleranz für das Längen- u. Breitenmaß muss nach DIN EN 438 den Grenzmaßen mit

- 0 mm u. + 10 mm

entsprechen.

Die Plattendicke bei **dekowood** - Platten kann von 0.8 mm bis 1.5 mm produziert werden.

Die Standarddicke ist bei diesem Produkt 0.8 mm (Gewicht: 1.4 kg/m²).

Auch für die Dickenabweichungen gelten die Grenzen nach DIN EN 438.

| Neendicke | Grenzabweichungen |
|----------------|-------------------|
| 0.6 – 1.0 mm | ± 0.10 mm |
| > 1.0 – 2.0 mm | ± 0.15 mm |

Alle dekowood – Platten werden in Standardqualität produziert.

Anwendungen u. Verarbeitungshinweise

Der Einsatz von **dekowood** ist für vertikale dekorative Flächen im Innenausbau u. Möbelbereich vorgesehen. Die Schichtstoffoberfläche ist leicht zu reinigen.

Typische Anwendungsbeispiele sind: Wandverkleidungen, Deckenverkleidungen, Wohnmöbel, Hotel – u. Gaststättenmöbel.

Die dekowood - Lamine lassen sich mit hartmetallbestückten Werkzeugen sägen, fräsen u. bohren.

Beim Sägen ist zu beachten, dass die dekowood – Lamine mit ziehendem Schnitt gesägt werden, um die Fasern des Rindentuches nicht zu beschädigen.

Zum Verleimen geeignete Klebstofftypen :

Dispersionsklebstoffe (PVAc)
Kondensationsharzklebstoffe (Harnstoffharz)
Kontaktklebstoffe
Reaktionsklebstoffe
Schmelzklebstoffe

Bei Dispersionsklebstoffen u. Kondensationsharzklebstoffen wird mit einem Leimauftrag von ca. 100 – 150 g/m² u. einem Pressdruck von ca. 2 – 5 bar verleimt.

Die Presstemperatur sollte nicht über 60° C betragen.
Bei den Kontaktklebstoffen, Reaktionsklebstoffen u. Schmelzklebstoffen sind die Verarbeitungsangaben des Herstellers zu beachten.

Bei Verbundelementen muss das Augenmerk auf einen symmetrischen Aufbau gelegt werden, d. h die Rückseite wird mit einer entsprechenden Gegenzugplatte verklebt. Eine gute Planlage erzielt man bei Verwendung gleicher Plattenqualität auf der Elementrückseite mit einer 2. Wahl - Platte oder mit der Gegenzugplatte RS 16 HGL 008.

Wir empfehlen, **bark cloth**® Platten mit geölter Oberfläche nach dem Einbau leicht mit Leinölfirnis nachzuölen.

Reinigen u. Pflege

Die Reinigung der geölten **bark cloth**® Oberflächen erfolgt mit einem sauberen Tuch oder mit einer weichen Bürste. Die geölten Oberflächen können bei Beschädigung mit Leinölfirnis nachgeölt werden.

Die Oberflächen mit Lack oder Overlay können mit einem weichen feuchten Schwamm gereinigt werden.

Reinigungsmittel: Glasreiniger, Wasser mit wenig Spülmittel.

Lagerung

Die **dekowood** Schichtstoffplatten müssen in einem geschlossenen Raum bei 18-25°C und 50-60% relativer Luftfeuchte vollflächig und horizontal mit 200 mm Bodenabstand gelagert werden.

Die Plattenstapel sind

- vor Nässe zu schützen
- dürfen keiner direkten Sonnenstrahlung ausgesetzt werden
- dürfen nicht in einem Warmluftstrom stehen.

Falls eine horizontale Lagerung nicht möglich ist, wird eine Schrägstellung von ca. 80° mit ganzflächiger Auflage und unterem Gegenlager empfohlen.

Entsorgung

dekowood – Abfälle können in behördlich genehmigten Industriefeuerungsanlagen **verbrannt** werden.

dekowood – Abfälle können unter Berücksichtigung der örtlichen Abfallvorschriften auf Deponien **abgelagert** werden.

Gemäß TA – Abfall, Fassung v. 28.3.91, Kategorie I, Nr. 571, werden HPL – Reste als „sonstiger ausgehärteter Kunststoffabfall“ eingestuft. Kategorie I bedeutet, dass ein Material hausmüllähnlich ist.

Haben Sie Fragen, wenden Sie sich bitte an unsere Serviceabteilung. Auch offene Fragen zu speziellen Details aus der DIN EN 438 können sie mit unserem Hause abklären.

Benötigen Sie Ansichtsmuster, können Sie diese in Form von Musterketten oder Handmuster in DIN A5 oder DIN A4 im Hause Dekodur® anfordern.